

Monolith[®] 315-1

Utwardzalny na zimno, strukturalny akrylowy klej do kompozytów i wzmocnionych tworzyw sztucznych
Baza: akryl

Stan na 16.09.2005

Charakterystyka: **Monolith[®] 315-1** jest utwardzalnym na zimno 2-składnikowym klejem akrylowym, przeznaczonym od łączenia elementów, które narażone są na obciążenia wynikające z różnych współczynników rozszerzalności cieplnej. **Monolith[®] 315-1** posiada dobrą wytrzymałość na uderzenia przy klejeniu takich elementów jak kompozyty i wzmocnione tworzywa sztuczne. **Monolith[®] 315-1** utwardza się szybko w temperaturze pokojowej, pozwala to na wykonanie połączenia bez użycia specjalnych zacisków i przyrządów obróbkowych. **Monolith[®] 315-1** jest typowym klejem konstrukcyjnym, do wykorzystania w bardzo odpowiedzialnych połączeniach.

Zastosowania : **Monolith[®] 315-1** łączy:

- Metale,
- Aluminium,
- Wzmocnione tworzywa sztuczne (ABS),

Dane techniczne :

Zapach :	lekki - niedrażniący	
Konsystencja :	łatwo rozprowadzający się (miękka pasta)	
	Składnik A	Składnik B
Gęstość:	1,00	1,00
Stosunek mieszania objętościowo:	1	1
Kolor	jasnoszary	jasnoszary
	Po zmieszaniu:	
Lepkość:	pastowaty	
Gęstość:	1,00 g/cm ³	
Kolor	jasnoszary	
Wypełnianie szczelin:	do 2 mm	
Czas życia mieszanki:	około 5 minut w +25°C	
Wstępna wytrzymałość:	35 – 60 minut w +25°C	
Pełna wytrzymałość:	8 godzin w +25°C	
Zawartość ciał stałych :	100%	
Mechanizm utwardzania :	reakcja chemiczna	
Temperatura nakładania :	+5°C do +30°C	
Zgodność z farbami :	może być malowany	
Temperatura stosowania :	-60°C do +120°C	
krótkotrwale (do 1 h) :	wyższe temperatury (bez pełnego obciążenia)	
Wytrzymałość na oddzieranie:	140 N / 25mm	

Pomiary wytrzymałości na ścinanie w temp. 25°C, ASTM D1002.

Substraty	Wytrzymałość na ścinanie, MPa
stal / stal	15
Aluminium / aluminium	20
ABS	6 zniszczenie substratu

Przygotowanie : Podłoża muszą być czyste, suche, wolne od oleju i tłuszczu. Do czyszczenia nadają się oferowane przez firmę Proxima-NTR środki czyszczące (Cleaner UL). Stosowanie specjalnych gruntów-zmywaczy nie jest konieczne.

Nakładanie : Przy niskiej temperaturze wzrasta lepkość produktu, (klej gęstnieje). Powodować to może wzrost oporów przy wyciskaniu kleju za pomocą dozowników lub urządzeń dozujących. Można tego uniknąć przez doprowadzenie produktu do temperatury pokojowej (przed rozpoczęciem nakładania).

Jeżeli podłoże jest zbyt zimne (poniżej +5°C) nie zaleca się klejenia.

Monolith® 315-1 można nakładać ręcznie po wymieszaniu dwóch składników ze sobą lub z kartuszy podwójnych z pomocą miksera statycznego (do każdego kartusza dodawana jest końcówka dozująca) i z opakowań zbiorczych za pomocą odpowiednich urządzeń. Możemy wskazać odpowiednich dostawców sprzętu ręcznego i automatycznego.

Uwaga: połączone elementy nie można poddawać kąpieli galwanicznej (zmieniają się własności utwardzonego kleju), proces ten należy przeprowadzić przed klejeniem.

Czyszczenie: Do czyszczenia urządzeń zabrudzonych **Monolith® 315-1** w stanie nieutwardzonym można użyć wody z mydłem lub popularnych rozpuszczalników.

Klej utwardzony można usunąć jedynie mechanicznie.

Bezpieczeństwo: Należy stosować środki ostrożności powszechnie przyjęte dla produktów chemicznych. Szczegółowe dane podane są w karcie charakterystyki niebezpiecznej substancji chemicznej.

Utwardzony klej jest twardym, pasywnym polimerem bezpiecznym w stosowaniu.

Reakcja sieciowania polimeryzuje całą zawartość żywicy i utwardza do postaci twardego tworzywa sztucznego. W trakcie reakcji nie są emitowane żadne rozpuszczalniki. Utwardzony epoksyd spełnia wymagania normy (USP Class VI) dla tworzyw sztucznych, najwyższej klasy bezpieczeństwa i biokompatybilności.

Przechowywanie:

Zagrożenie zamarznięciem:	nie
Zalecana temperatura składowania:	+6°C do +7°C
Czas przechowywania:	6 miesięcy w oryginalnym opakowaniu

Postać dostawy:

Kartusz	2 x 200 ml
---------	------------

Wskazówka: Nasze dane odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju chemii i techniki; nie pretendują one do całkowitej kompletności. Najlepszym zabezpieczeniem przeciwko możliwym błędom, za które nie możemy ponosić żadnej odpowiedzialności, jest przeprowadzenie własnych doświadczeń. W ten sposób zmienne dane, zależne od zastosowania, sposobu pracy i materiałów, uzyskują każdorazowe potwierdzenie w konkretnych warunkach.

Uwagi ogólne: Prosimy o zapoznanie się z informacjami drukowanymi na etykiecie oraz aktualnej Karcie Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej.

Niniejsza Karta Danych Technicznych anuluje wszelkie wcześniejsze wydania.

Najbliższy kontakt:

PROXIMA NTR Sp. z o.o.
97-400 Bełchatów
ul. Piłsudskiego 38
Dział Sprzedaży
tel/fax. (0-44) 632 11 31
Sekretariat
tel (0-44) 632 34 08
fax(0-44) 632 89 22
e-mail : ntr@ntr.com.pl
www.ntr.com.pl

Inne kleje konstrukcyjne

Monoflex MS 611-1

Elastyczny, jednoskładnikowy klej bez zapachu, nie zawierający rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonów ani PCW. Bardzo wytrzymały. Stosowany jest do następujących celów: elastyczne, zapobiegające trzepotaniu klejenie blach i tworzyw sztucznych (usztywnienia płyt, poszycia dachów w pojazdach itd.), elastyczne klejenie sklejki do metalowego pokładu w przemyśle okrętowym, uszczelnianie szwów i styków na powierzchniach wewnętrznych i / lub zewnętrznych w następujących dziedzinach: karoserie samochodów, wagony kolejowe, kontenery i konstrukcje metalowe; produkcja maszyn, przemysł elektryczny, tworzywo sztucznych, klimatyzacja i wentylacja.

Monolith® EP 2579-1

Klej dwuskładnikowy. Odznacza się dobrą wytrzymałością na ścinanie, temperaturę i wilgoć. Dobrze wypełnia szczeliny. Posiada wysoką lepkość i można go nakładać na powierzchniach pionowych. Łączy: metale (w tym metale kolorowe jak aluminium, miedź, mosiądz), twarde tworzywa sztuczne, drewno, szkło, materiały ceramiczne. Stosunek mieszania 1:1.

Monolith® 180-1

Jest to dwuskładnikowy klej akrylowy przeznaczony do konstrukcyjnego klejenia metali, termoplastów, ceramiki, kompozytów. Mieszany w proporcji 1 : 1, ma on czas przydatności 3-5 minut i osiąga 75% ostatecznej wytrzymałości w ciągu 30 do 35 minut. Został opracowany szczególnie jako odporny na złe wymieszanie. Można nakładać go na powierzchnie sposobem „nitka na nitkę”. Nie wymaga przygotowania powierzchni.

Monolith® 342-1

Klej dwuskładnikowy do konstrukcyjnego klejenia tworzyw sztucznych, termoplastów, laminatów i metali. Mieszany w proporcji 10:1. Osiąga wytrzymałość wstępną w ciągu 15 do 18 minut. Klej ten jest zalecany do łączenia materiałów: ABS, żywice akrylowe, aluminium, włókno szklane, żelkoty, PCW, poliestry (łącznie z modyfikowanymi DCPD), żywice styrenowe, poliuretany. Wytrzymałość na rozciąganie: 18,6-20,6 MPa. Oferowany w kartuszach do dozowania pistoletem.

Monolith 2540-2

Strukturalny klej, wzmocniony kauczukiem, o wysokiej lepkości, odporny na korozję o stosunku mieszania objęściowym 1:1. Połączenie charakteryzuje się dużą wytrzymałością na oddzieranie, amortyzuje uderzenia. Przeznaczony jest do klejenia metali, termoutwardzalnych tworzyw, części konstrukcyjnych, drewna i ceramiki. Połączenie zaprojektowane jest do obciążeń dynamicznych i odporne na zmienne warunki klimatyczne. Może być stosowany jako zalewa w elektronice. Wykazuje się bardzo dobrą odpornością na substancje chemiczne.

Monolith® 139-1

Klej dwuskładnikowy, bezbarwny, utwardza się szybko pod działaniem, również bezbarwnego, płynu utwardzającego. Produkt ma właściwości wypełniania szczelin. Połączenia wyróżniają się dobrą wytrzymałością na ścinanie z rozciąganiem. Stosowany do klejenia Szkła akrylowego produkowanego metodami odlewania i wytłaczania oraz elementy odlewane wtryskowo. Możliwe są także połączenia szkła akrylowego z metalem oraz z twardymi tworzywami sztucznymi.

Monolith® PU 715-1

Klej dwuskładnikowy, nie zawierający rozpuszczalnika, na bazie poliuretanu. Klej jest używany zarówno jako klej jak i jako masa zalewowa do wypełniania i zalewania. Produkt wykazuje dobrą adhezję do metali, drewna, tworzyw sztucznych i twardych pianek. Głównym obszarem zastosowań jest łączenie styropianu do metalu oraz paneli z pianek i wełny mineralnej do blach pokrytych powłokami galwanicznymi w produkcji elementów płyt warstwowych, do wytwarzania bocznych ścian nadwozi samochodowych, nadwozi izotermicznych, systemów klimatyzacji i budowie statków.

Monolith® PKT

Specjalny, jednoskładnikowy klej rozpuszczalnikowy. Zalecany jest do odpowiedzialnego łączenia gumy z gumą i z metalami – szczególnie do łączenia przemysłowego taśm przenośnikowych i wykładzin podłogowych w pojazdach. Można nim łączyć zarówno gumę syntetyczną jak i naturalną a także tkaniny wodoodporne do różnych podłoży. Do kleju jest dodawany specjalny utwardzacz, który podnosi wytrzymałość złącza oraz zwiększa odporność na działanie słonej wody, olejów, określonych chemikaliów, paliw lotniczych, rozcieńczonych kwasów oraz zasad. Nie utlenia się.

Super Metal P-3

Uniwersalny materiał do napraw : pękniętych korpusów silników spalinowych, pękniętych misek olejowych, den zbiorników, wyrwanych gwintów, korpusów przekładni, regeneracji wybitych i wytartych wałów, regeneracji mocno wybitych gniazd łożyskowych, porysowanych tłoczków i cylindrów hydraulicznych, zbiorników paliwa, chłodnic, pękniętych rur itp.

Monoseal B 470-1

Jednoskładnikowy produkt uszczelniający, pozostający w stanie elastycznym przez długi czas. Charakteryzuje się zjawiskiem wysokiej odporności na udary i znakomitą adhezją do podłoża, także poliolefin, jak PE i PP. Dostarczany w postaci taśm o różnych rozmiarach.